

Uuden konedirektiivin/-asetuksen edellyttämät dokumentit

Rajaukset

1. Suomalainen valmistaja.
2. Tavarantvalmistuskoneet ja koneyhdistelmät (esimerkiksi kiinteästi asennetut muokkaavat, työstävät, sekoittavat, siirtävät tms. koneet).
3. Pakolliset asiaankuuluvat dokumentit.

Uuden konedirektiivin/-asetuksen voimaantulo

Toistaiseksi on voimassa konedirektiivi 98/37/EY ja sitä vastaa konepäätös VNp 1314/1995. Uusi direktiivi 2006/42/EY on saatettu voimaan Suomessa valtioneuvoston asetuksella (VnA 400/2008) 29.6.2008. Jäsenvaltion on sovellettava uutta konedirektiiviä/-asetusta 29.12.2009 lähtien (eli käytännössä vuoden 2010 alusta alkaen).

Koneisiin kuuluu "lopputuote: "2 A-kone", asennettava tai kiinnitettävä kone sekä liitettävä kone ja koneyhdistelmä.

Koneiden dokumentit

1. Tekninen tiedosto (liite IIV A).
2. Asennus-, käyttö- ja kunnossapito-ohjeet (liite I).
3. Vaatimustenmukaisuusvakuutus II A (liite II A).
4. Konekilpi (liite I kohta 1.7.3).

Tummennetuilla kirjaimilla on merkitty tavanomaisen koneen tiedot (kursiivilla on merkitty soveltamissuosituksia tai lisätietoja)

1. Koneiden teknisessä tiedostossa vaadittavat tiedot (liite VII A)

Teknisessä tiedostossa on osoitettava, että kone on koneasetuksen tai sitä vastaavan konedirektiivin vaatimusten mukainen. Tiedostossa on oltava vaatimuksenmukaisuusarvioinnin tekemiseen tarvittavat riittävät tiedot koneen suunnittelusta, valmistuksesta ja toiminnasta. Tekninen tiedosto on laadittava yhdellä tai useammalla yhteisön virallisella kielellä, lukuun ottamatta koneen käyttöohjetta (katso kohta 3).

1. Teknisessä tiedostossa on seuraavat osat:

a) koneen rakennetiedosto, jossa on

- koneen yleiskuvaus (esim. standardi ISO 12100-2)
 - koneen yleispiirustus ja siihen liittyvät ohjauspiirien kuvaukset (piirikaaviot, esim. standardit ISO 13849-1, -2 ja IEC 60204-1) sekä asianmukaiset kuvaukset ja selitykset koneen toiminnan ymmärtämiseksi
 - täydelliset yksityiskohtaiset piirustukset laskelmineen, testaustuloksineen, todistuksineen ja muine tietoineen, joita tarvitaan tarkastettaessa, onko kone olennaisten terveys- ja turvallisuusvaatimusten mukainen
 - riskin arviointia koskevat asiakirjat, joista ilmenee noudatettu menettely (esim. standardi ISO 14121-1 ja TR 14121-2), mukaan lukien
 - i) luettelo olennaisista terveys- ja turvallisuusvaatimuksista, jotka koskevat konetta (tarkoittaa luetteloa konedirektiivin liitteen I olennaisista turvallisuusvaatimuksista)
 - ii) niiden suojaustoimenpiteiden kuvaus, jotka on toteutettu tunnistettujen vaarojen poistamiseksi tai riskien pienentämiseksi ja tarvittaessa maininta koneeseen liittyvistä jäännösriskeistä (tässä voidaan käyttää viittauksia B- ja C-tyypin standardien asianmukaisiin kohtiin).
 - käytetyt standardit ja muut tekniset eritelvät siten, että käy ilmi, mitkä olennaiset terveys- ja turvallisuusvaatimukset kyseiset standardit kattavat
 - tekniset selosteet, joista ilmenevät niiden testien tulokset, jotka on tehnyt joko valmistaja tai valmistajan taikka tämän valtuutetun edustajan valitsema laitos
 - jäljennös koneen ohjeista (katso kohta 3)
 - osittain valmiin koneen osalta tarpeen mukaan liittämismakuutus ja osittain valmiin koneen asianmukaiset kokoonpano-ohjeet (katso konedirektiivin liitteet II A ja VI)
 - tarpeen mukaan jäljennökset koneen tai muiden siihen liitettyjen tuotteiden EYvaatimustenmukaisuusvakuutuksista
 - jäljennös EY-vaatimustenmukaisuusvakuutuksesta (katso kohta 1).
- b) sarjatuotteiden osalta ne sisäiset toimenpiteet, jotka pannaan täytäntöön sen varmistamiseksi, että kone pysyy tämän asetuksen tai sitä vastaavan direktiivin säännösten mukaisena.

Valmistajan on tehtävä komponenteille, tarvikkeille tai valmiille koneille tarpeelliset tutkimukset ja testit määrittääkseen, soveltuuko kone suunnittelunsa tai rakenteensa puolesta turvallisesti asennettavaksi ja käyttöön otettavaksi. Asiaankuuluvat selosteet ja tulokset on sisällytettävä tekniseen tiedostoon.

[Litteen VII osassa 2 mainitaan mm., että teknisen tiedoston ei tarvitse sisältää sellaisten osakokoonpanojen yksityiskohtaisia suunnitelmia tai muita erityistietoja, joita koneen valmistukseen on käytetty, elleivät ne ole erityisesti tarpeen olennaisten terveys- ja turvallisuusvaatimusten mukaisuuden toteamiseksi.

2. EY-vaatimustenmukaisuusvakuutuksessa vaadittavat tiedot

Vaatimustenmukaisuusvakuutus on laadittava samalla kielellä kuin käyttö- ja huolto-ohjeet eli kohdemaan kielellä (ks. kohta 3). Mallit erikielisistä vakuutuksista julkaistaan EY-komission konedirektiivin soveltamisohjeissa.

- 1) Valmistajan toiminimi ja täydellinen osoite** sekä tarvittaessa tämän valtuutettu edustaja.
- 2) Sen henkilön nimi ja osoite, joka on valtuutettu kokoamaan teknisen tiedoston.** Henkilön on oltava sijoittautunut yhteisöön.
- 3) Koneen kuvaus ja tunniste, myös yleisnimike toiminta, malli, tyyppi, sarjanumero ja kaupallinen nimi** (*yleisnimike, malli, tyyppi ja sarjanumero ja kaupallinen nimi merkitään muiden myös konekilpeen*).
- 4) Nimenomainen vakuutus siitä, että kone täyttää tämän asetuksen säännökset tai sitä vastaavan direktiivin (2006/42/EY) asiaankuuluvat säännökset** (*vientikaupassa viitataan direktiiviin ja kotimaan kaupassa asetukseen, mutta voi merkitä myös molemmat*), **ja tarvittaessa vastaavanlainen ilmoitus muiden direktiivien tai sellaisten asiaankuuluvien säännösten mukaisuudesta, joiden mukainen kone on** (*esim. pienjännite- ja EMC-direktiivit*). Näiden viitteiden tai viitetietojen on oltava samat kuin Euroopan unionin virallisessa lehdessä näihin teksteihin julkaistut.
- 5) Tarvittaessa sen ilmoitetun laitoksen nimi, osoite ja tunnistenumero, joka on tehnyt liitteessä IX tarkoitetun EY-tyyppitarkastuksen, sekä EY-tyyppitarkastustodistuksen numero** (*koskee lähinnä Suomessa valmistettavia puusepänteollisuuden koneita, metallituotteiden puristimia ja yli 3 metrin korkeuteen nostavia henkilönostolaitteita*).
- 6) tarvittaessa sen ilmoitetun laitoksen nimi, osoite ja tunnistenumero, joka on hyväksynyt liitteessä X tarkoitetun täydellisen laadunvarmistusmenettelyn;**
- 7) tarvittaessa viittaus yhdenmukaistettuihin standardeihin, joita on käytetty.**
- 8) tarvittaessa viittaus muihin käytettyihin teknisiin standardeihin ja erittelyihin.**
- 9) vaatimustenmukaisuusvakuutuksen antamisen aika ja paikka.**
- 10) sen henkilön nimi ja allekirjoitus, joka on valtuutettu laatimaan tämä vakuutus valmistajan tai tämän valtuutetun edustajan puolesta.**

3. Asennus-, käyttö ja kunnossapito-ohjeiden sisältö (konedirektiivin kohta 1.7.4.2).

Asennus- käyttö- ja kunnossapito-ohjeiden on oltava kohdemaan kiellä (käännöksistä tarkemmin konedirektiivin liitteessä I kohdassa 1.7.4.1)

Jokaisessa ohjekirjassa (*käyttäjille toimitettavissa asennus-, käyttö- ja kunnossapito-ohjeissa*) on tarvittaessa oltava vähintään seuraavat tiedot:

- a) valmistajan ja tämän valtuutetun edustajan toiminimi ja täydellinen osoite
- b) koneen nimi siinä muodossa kuin se on itse koneeseen merkittynä lukuun ottamatta sarjanumeroa (*katso konedirektiivin kohta 1.7.3*)
- c) EY-vaatimustenmukaisuusvakuutus tai asiakirja, jossa esitetään itse EY-vaatimustenmukaisuusvakuutuksessa olevat tiedot ja josta käyvät ilmi koneen ominaisuudet, mutta jossa ei välttämättä ole sarjanumeroa ja allekirjoitusta;
- d) koneen yleinen kuvaus
- e) piirustukset, kaaviot, kuvaukset ja selitykset, jotka ovat koneen käytön, huollon ja korjauksen sekä sen oikean toiminnan tarkistamisen kannalta tarpeelliset
- f) kuvaus yhdestä tai useammasta työskentelypaikasta, jota koneen käyttäjät mahdollisesti käyttävät
- g) koneen tarkoitetun käytön kuvaus
- h) varoitukset koneen kielletyistä käyttötavoista, joita kokemuksen perusteella saattaa esiintyä
- i) koneen kokoonpano-, asennus- ja kytkentäohjeet, joihin sisältyvät piirustukset, kaaviot ja kiinnitysvälineitä koskevat tiedot sekä sellaisen rungon tai rakenteen kuvaus, jolle kone on tarkoitus asentaa
- j) asennusta ja kokoonpanoa koskevat ohjeet, joiden tarkoituksena on melun tai värinän vaimentaminen
- k) koneen käyttöönottoa ja käyttöä koskevat ohjeet ja tarvittaessa käyttäjien kouluttamista koskevat ohjeet
- l) tietoja sellaisista jäännösriskeistä, joita on jäänyt jäljelle toteutetuista luontaisesti turvallisista suunnittelutoimenpiteistä, suojausteknisistä toimenpiteistä ja täydentävistä suojaustoimenpiteistä huolimatta
- m) ohjeita suojaustoimenpiteistä, jotka käyttäjän on toteutettava, mukaan luettuina tarvittaessa ohjeet henkilönsuojaimista
- n) koneeseen kiinnitettävissä olevien työkalujen olennaiset ominaisuudet;
- o) olosuhteet, joissa kone täyttää vakavuutta koskevan vaatimuksen sen käytön, kuljetuksen kokoonpanon ja purkamisen aikana sekä ollessaan poissa käytöstä, sille tehtävien testien aikana tai ennakoitavissa olevan rikkoontumisen yhteydessä;

- p) koneen kuljetuksen sekä sen käsittely- ja varastointitoimenpiteiden turvallisuuden varmistamista koskevat ohjeet, joissa ilmoitetaan koneen ja sen eri osien massat, jos niitä on säännöllisesti kuljetettava erikseen
- q) menettelytavat, joita on noudatettava onnettomuus- tai rikkoutumistilanteessa, ja jos koneen tukkeutuminen on todennäköistä, menettelytapa, jolla laitteet voidaan turvallisesti vapauttaa
- r) niiden säätö- ja kunnossapitotoimenpiteiden erittely, jotka käyttäjän olisi tehtävä, sekä sellaiset ennaltaehkäisevän kunnossapidon toimenpiteet, jotka olisi otettava huomioon
- s) ohjeet, joiden tarkoituksena on säätöjen ja kunnossapidon turvallinen toteuttaminen, myös tiedot suojaustoimenpiteistä, jotka olisi toteutettava tällaisten toimenpiteiden aikana
- t) sellaisten varaosien erittelyt, joita on käytettävä, kun niillä on merkitystä käyttäjien terveyden ja turvallisuuden kannalta;
- u) melupäästöt (katso konedirektiivin kohta 1.7.4.2 u)
- v) ionisoimaton säteily (katso konedirektiivin kohta 1.7.4.2 v).

4. Konekilpi

Jokaiseen koneeseen on merkittävä näkyvästi, selvästi ja pysyvästi seuraavat vähimmäistiedot:

- valmistajan toiminimi ja täydellinen osoite ja tässä asetuksessa tarkoitetun valtuutetun edustajan tiedot
- koneen nimi (*nimike*)
- CE-merkintä (katso liite III)
- sarja- tai tyyppimerkintä
- mahdollinen sarjanumero ja
- rakennusvuosi eli vuosi jona valmistusprosessi on saatu päätökseen.

CE-merkintää kiinnitettäessä on kiellettyä varustaa konetta aikaisemmalla tai myöhäisemmällä päiväyksellä.